

# Ficha Técnica | Cartón Tetrapak

## DESCRIPCIÓN GENERAL

El cartón Tetra Pak es un material de envasado utilizado principalmente para alimentos y bebidas. Se caracteriza por su estructura multicapa que combina cartón, aluminio y polietileno, brindando propiedades de protección, resistencia y conservación del producto en su interior.

El cartón Tetra Pak® promedio está hecha de aproximadamente un 70 % de cartón, un 25 % de plástico y un 5 % de aluminio para proteger su contenido, y es recicitable cuando existen sistemas adecuados de recolección, clasificación y reciclaje.

## PROCESO DE RECICLAJE

El reciclaje del cartón Tetra Pak requiere de procesos especializados debido a su composición multicapa.

**Recolección:** El material usado se recoge en puntos de reciclaje o a través de sistemas de recolección selectiva.

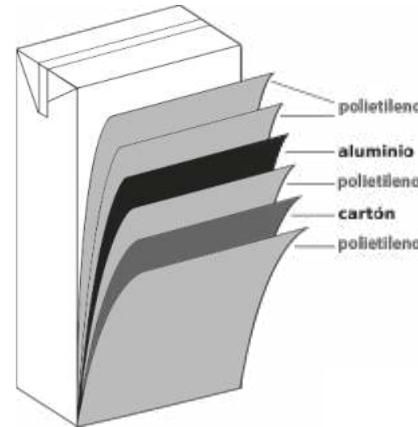
**Separación de Materiales:** Se somete a un proceso de hidropulpeo, en el que el material se introduce en grandes tanques con agua para separar el cartón de las capas de polietileno y aluminio.

**Recuperación del Cartón:** Las fibras de celulosa recuperadas se utilizan para fabricar nuevos productos de papel, como cajas, papel higiénico o cartón reciclado.

**Polietileno y Aluminio:** Las capas de polietileno y aluminio se pueden reprocessar para fabricar productos como tejas, tubos o paneles compuestos.

## CAPAS DE LOS ENVASES DE TETRA PAK

Los envases de Tetra Pak están formados por 6 capas diferentes:



## Composición del Cartón Tetrapak

El reciclaje eficiente del Tetra Pak es fundamental para reducir el impacto ambiental y aprovechar al máximo los recursos materiales utilizados en su fabricación.

## ¿CUÁNTO TARDA EN DESHACERSE?

Los envases de Tetra Pak, al estar compuesto del 75 % de celulosa, 20 % de polietileno puro de baja densidad y el 5% de aluminio, se deshacen en aproximadamente 30 años, siendo el aluminio el material que más tarda en desaparecer. La celulosa si esta al aire libre, desaparece en poco más de un año.

PROPIEDAD	ESPECIFICACIÓN
<b>COMPOSICIÓN</b>	+75% Cartón + 20% Polietileno + 5% Aluminio
<b>ESPESOR</b>	220 - 470 micras (dependiendo del tipo de envase)
<b>BARRERAS DE PROTECCIÓN</b>	<b>Cartón:</b> Estructura y rigidez   <b>Polietileno:</b> Impermeabilidad y sellado   <b>Aluminio:</b> Barrera a la luz y el oxígeno
<b>PESO DEL MATERIAL</b>	25-45 g/m² (varía según el diseño)
<b>CAPACIDAD DE AISLAMIENTO</b>	Alta, debido a la barrera de aluminio, protege la luz, aire y olores.
<b>RESISTENCIA MECÁNICA</b>	Elevada, soporta impactos moderados sin deformarse.
<b>RECUBRIEMIENTO INTERNO</b>	Polietileno de baja densidad para garantizar que el producto no esté en contacto directo con el cartón. Este recubrimiento le otorga la impermeabilidad total.



Visítanos en:  
[rolldepot.mx](http://rolldepot.mx)



Escríbenos a:  
[ventas@rolldepot.mx](mailto:ventas@rolldepot.mx)



Llámanos al:  
55 3208 9780